

## CERA PV-80

**Descripción del producto:** Cera de polietileno

**Familia química:** Polímeros

**Componente:** Polietileno 100%

**Tipo de aditivo:** Proceso

**Hoja técnica de especificación:** AD-ET- 4.16.65

**Fecha de rev.:** 2012/08/16

**Aplicaciones:** Lubricante externo para procesos de extrusión de PVC.

### Ventajas:

- Mejora la dispersión de los pigmentos, en pelletizado de PVC; evitando desprendimientos de pigmentos en el producto y acumulación de los mismos
- Aumenta la productividad
- Evita que el polímero se pegue en el cañón de la extrusora
- Protege el cromo del husillo y cañón del extrusor durante el proceso
- Homogeniza el fundido
- Mejora la procesabilidad del polímero, llevándolo fácilmente a todas las secciones del dado
- Mejora el brillo del producto terminado
- Mejora la impermeabilidad del producto
- Lubrica el dado para evitar el rayado en el producto final

### Características:

| Propiedad                | Unidad            | Valor       | Método ASTM | Método ADIPLAST (1) |
|--------------------------|-------------------|-------------|-------------|---------------------|
| Punto de fusión          | °C                | 100 - 110   | D - 127     | AD - 04             |
| Punto de congelación     | °C                | 95 - 105    | D - 938     | AD - 05             |
| Densidad                 | g/cm <sup>3</sup> | Por aplicar | N/A         | AD - 12             |
| Viscosidad               | cP                | Por aplicar | D - 1986    | AD - 01             |
| Penetración              | dmm               | Por aplicar | D - 1321    | AD - 14             |
| Humedad                  | %                 | 0 - 1       | D - 280     | AD - 06             |
| Índice de acidez         | mg NaOH/g         | 0 - 2       | N/A         | AD - 02             |
| Color                    | # Gardner         | 1 - 6       | Visual      | AD - 11             |
| Sedimentación de sólidos | N/A               | No presenta | N/A         | AD - 13             |
| Tamaño de partícula      | mm                | 5 - 15      | N/A         | N/A                 |

(1): Los valores mencionados, reflejan los resultados de análisis realizados en nuestro laboratorio, no eximen al cliente de realizar su aprobación de recepción.

**Presentación:** Escama.

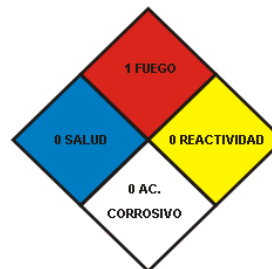
**Condiciones de almacenamiento:** Debe ser a temperatura ambiente, en lugar seco y lejos de fuentes de calor, fuego y chispas; así como de polvos y metales contaminantes. El tiempo de vida es de 36 meses.

**Empaque:** Sacos de PP laminado interno de PEBD, con un peso neto de 25 kg.

## Riesgos específicos

### Riesgos para la salud:

Inhalación: En estado sólido es inerte a la salud  
Contacto con la piel: Como líquido caliente causa quemaduras  
Contacto con los ojos: Como producto terminado es inerte



### Protección personal:

Casco, zapatos de seguridad y overol para proteger el cuerpo, lentes de seguridad.

NOM-018-STPS-2000

### Emergencia y primeros auxilios:

Inhalación: Mover a la persona a un sitio donde respire aire fresco. Si no respira dar respiración artificial u oxígeno. Si es necesario llamar a un médico.

Contacto con la piel y ojos: Como líquido caliente causa quemaduras. En caso de alguna quemadura lavar la parte afectada con agua hervida fría y jabón. Llamar a su servicio de emergencias médicas o llevar a un centro de asistencia.

Ingestión: Enjuagar la boca con agua y remitir a la persona a servicio médico.

### Oficina Corporativo

México, D.F.

Teléfono + 52 55 55 38 38 67 Fax: + 52 55 55 19 63 17

[www.adiplast.com](http://www.adiplast.com)

Favor de contactar a **ADIPLAST**<sup>®</sup> para obtener información actualizada.

Contáctanos: [ventas@adiplast.com](mailto:ventas@adiplast.com)